

SWAN WTW a

Монтаж - Настройка - Обслуживание

20131203

Модули

SWAN ACT: Активный модуль с количеством щелей от двух до четырех и длиной 1158 мм для монтажа с камерой статического давления SWAN T.

SWAN PASS: Пассивный модуль с количеством щелей от двух до четырех и длиной 1158 мм (внешне копирующий активный модуль) с покрывающим листом для монтажа между активными модулями.

SWAN END: Торцевой пассивный модуль с количеством щелей от двух до четырех и длиной, варьирующейся от 595 до 1174 мм (внешне копирующий активный модуль), включая торцевую планку 16 мм с покрывающим листом для монтажа в начале и в конце линии диффузоров.

Принадлежности

Камера статического давления:

SWAN T: Выполнена из оцинкованного стального листа, содержит съемную регулировочную заслонку, трубки для измерения давления. Присоединение к воздухопроводу расположено на длинной стороне камеры (L).

Звукопоглощающий материал:

Применяется в камере статического давления как прочный слой шумоглушающего материала изнутри, класс огнестойкости B-s1,d0 согласно EN ISO 11925-2.

Угловой модуль:

SWAN CORN90: Используется для непрерывного монтажа диффузора в углах. Те же внешние материалы, что и в линейном диффузоре, обеспечивают единообразный дизайн в стандартных углах 90°.

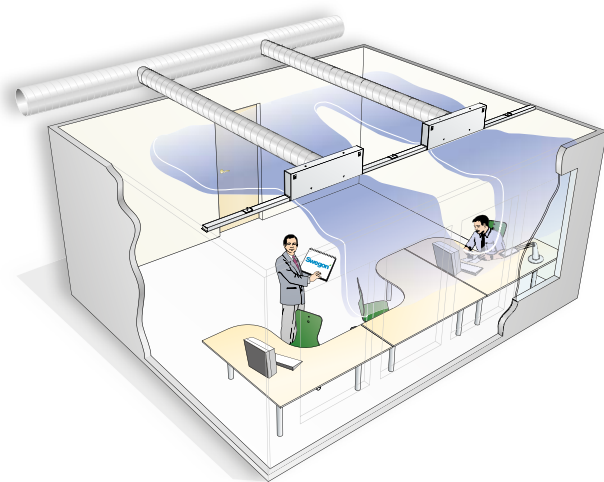


Рисунок 1. SWAN WTW. Пример монтажа с двумя активными диффузорами

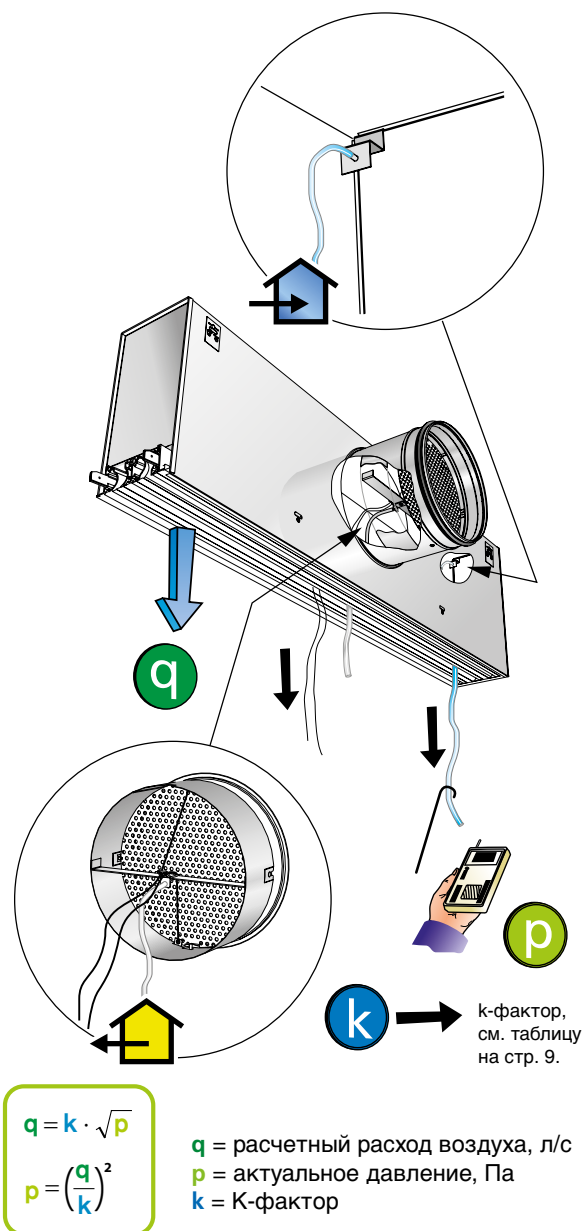


Рисунок 2. Настройка и расположение измерительных трубок

Монтаж

Камера статического давления подвешивается на потолок резьбовыми шпильками (подвесками), которые ввинчиваются в верхнюю панель камеры. Альтернативно можно использовать монтажные скобы, расположенные на боковых панелях камеры. См. рис. 3.

Отверстие для монтажа диффузора выполняется согласно таблице (см. раздел «Размеры и вес»). Активный модуль диффузора прикручивается к камере статического давления с помощью крепежных скоб, расположенных на лицевой панели диффузора и камере соответственно. Пассивный и торцевой модули диффузора монтируются с помощью подвесок или непосредственно винтами через покрывающий лист. Шовные пластины, обеспечивающие соединение модулей в единую линию, расположены на одном конце каждого модуля и включены в поставку. Монтаж: см. рис. 6с, шаг 7.

Наладка

Перед наладкой выберите картину распределения воздуха, см. рис. 4 и 5. Наладка выполняется для полностью собранного и смонтированного диффузора. Шнуры заслонки и измерительные трубки вытягиваются из диффузора через щели. Манометр подключается к корректной измерительной трубке. Для притока используется синяя трубка, для вытяжки – прозрачная трубка, см. рис. 2. Отрегулированное положение заслонки можно зафиксировать, вытянув и связав ее шнуры в узел.

К-фактор указан на паспортной табличке диффузора, а также в инструкции по наладке, см. сайт www.swegon.com.

Обслуживание

Диффузор чистится, при необходимости, теплой водой с посудомоечным средством или пылесосом с мягкой насадкой. Для доступа к системе воздуховодов панель диффузора отвинчивается и блок регулировочной заслонки достается, см. рис. 2.

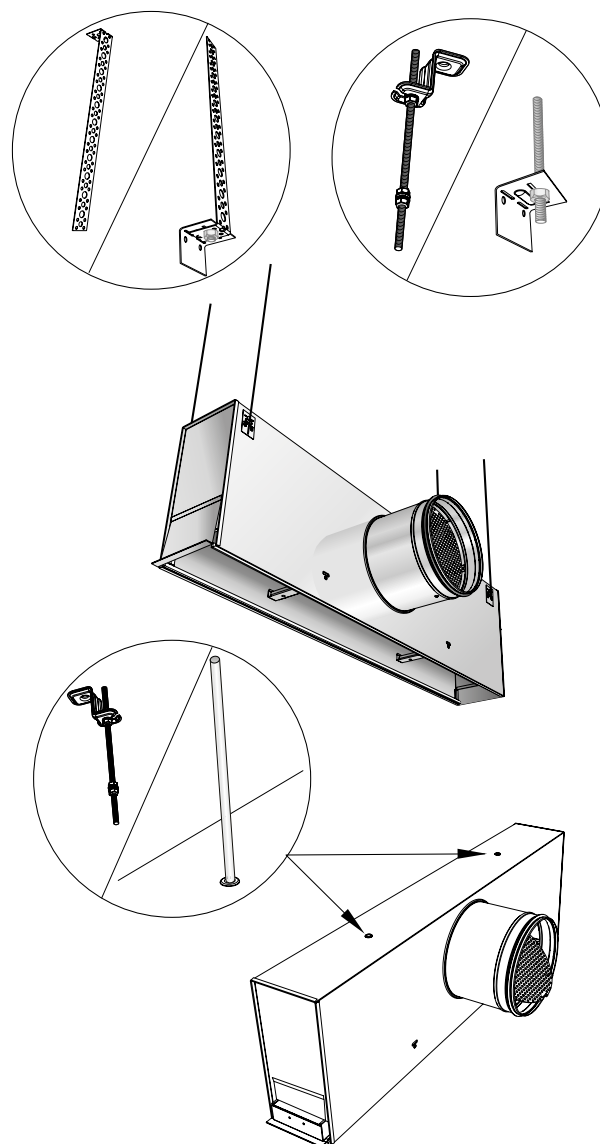


Рисунок 3. Варианты монтажа

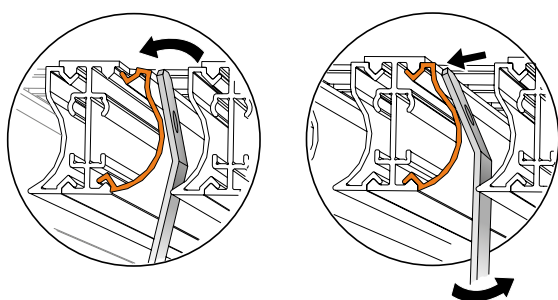


Рисунок 4а. Монтаж направляющих воздуха

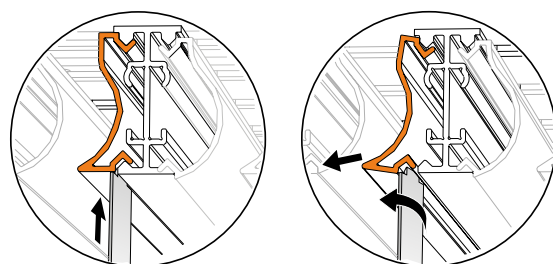


Рисунок 4б. Демонтаж направляющих воздуха

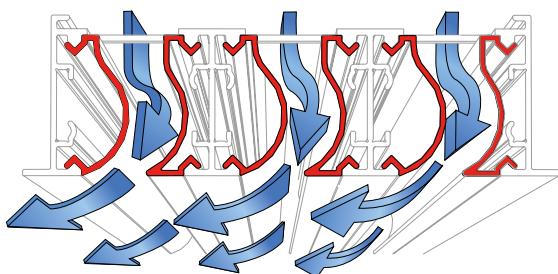


Рисунок 5а. 1-стороннее распределение воздуха

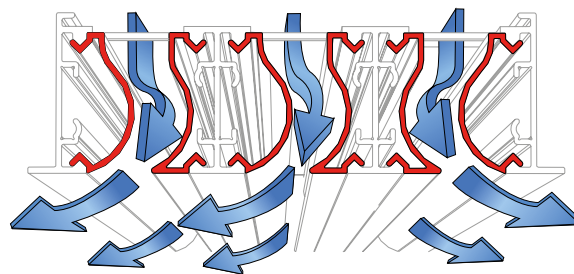


Рисунок 5б. 2-стороннее распределение воздуха

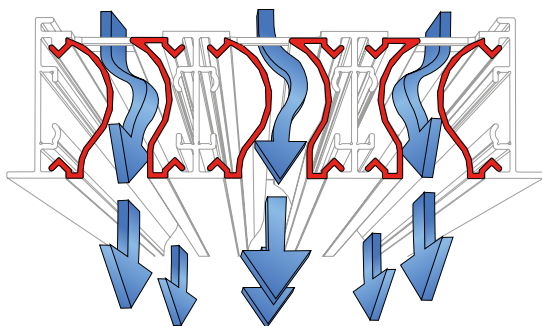


Рисунок 5с. Вертикальное распределение воздуха

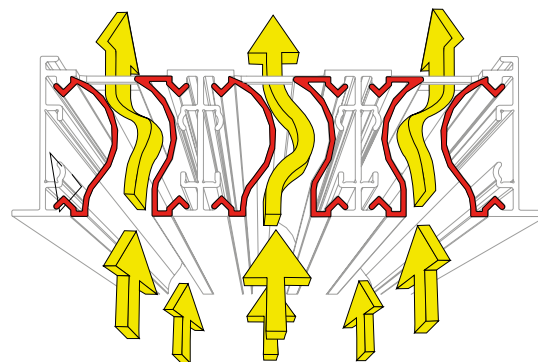
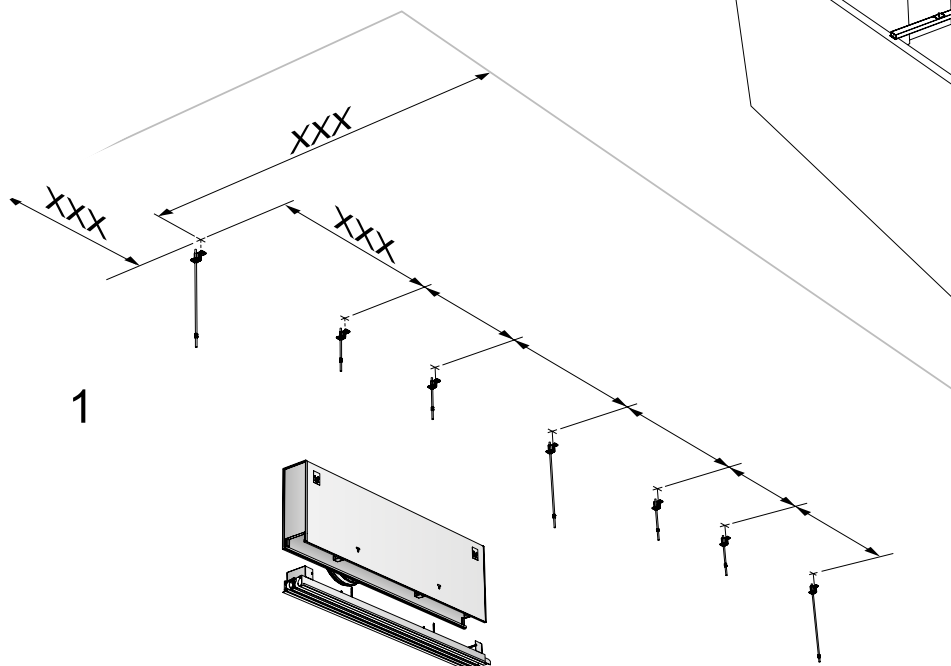
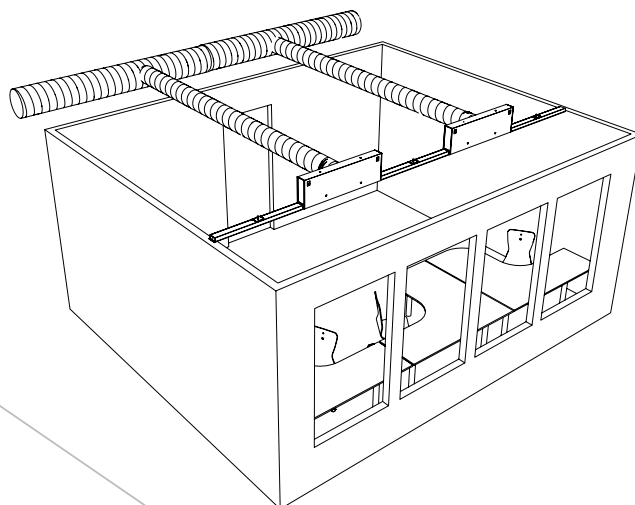


Рисунок 5д. Вытяжка

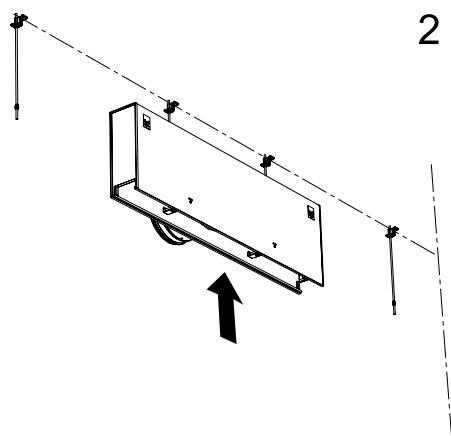
Пример монтажа:

Рисунки 6а-6d

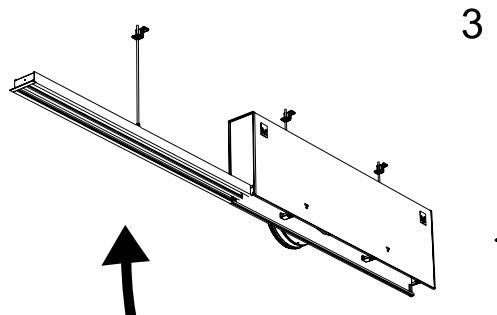
1. Отметить месторасположение камер статического давления и модулей диффузора.
2. Сначала устанавливаются камеры статического давления (крепления не поставляются).
3. Затем устанавливается первый торцевой модуль SWAN END (торцевая планка расположена слева).



1



2



3

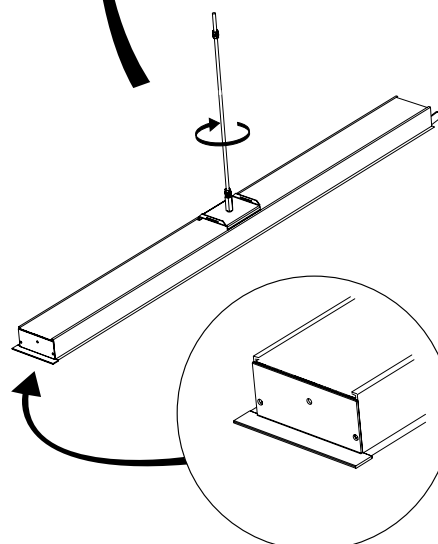
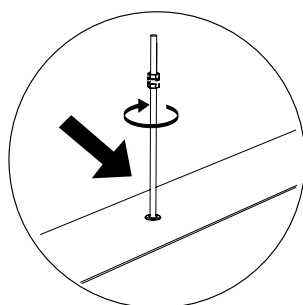


Рисунок 6а. Монтаж SWAN WTW, шаги 1-3

- 4 & 5. Вынуть крайние направляющие воздуха следующего модуля диффузора (активный модуль) для возможности зафиксировать его с помощью шовной пластины, выравнивающей линию диффузоров.
6. Установить активный модуль SWAN ACT вплотную к торцевому модулю SWAN END и закрепить, прикрутив его к камере статического давления.

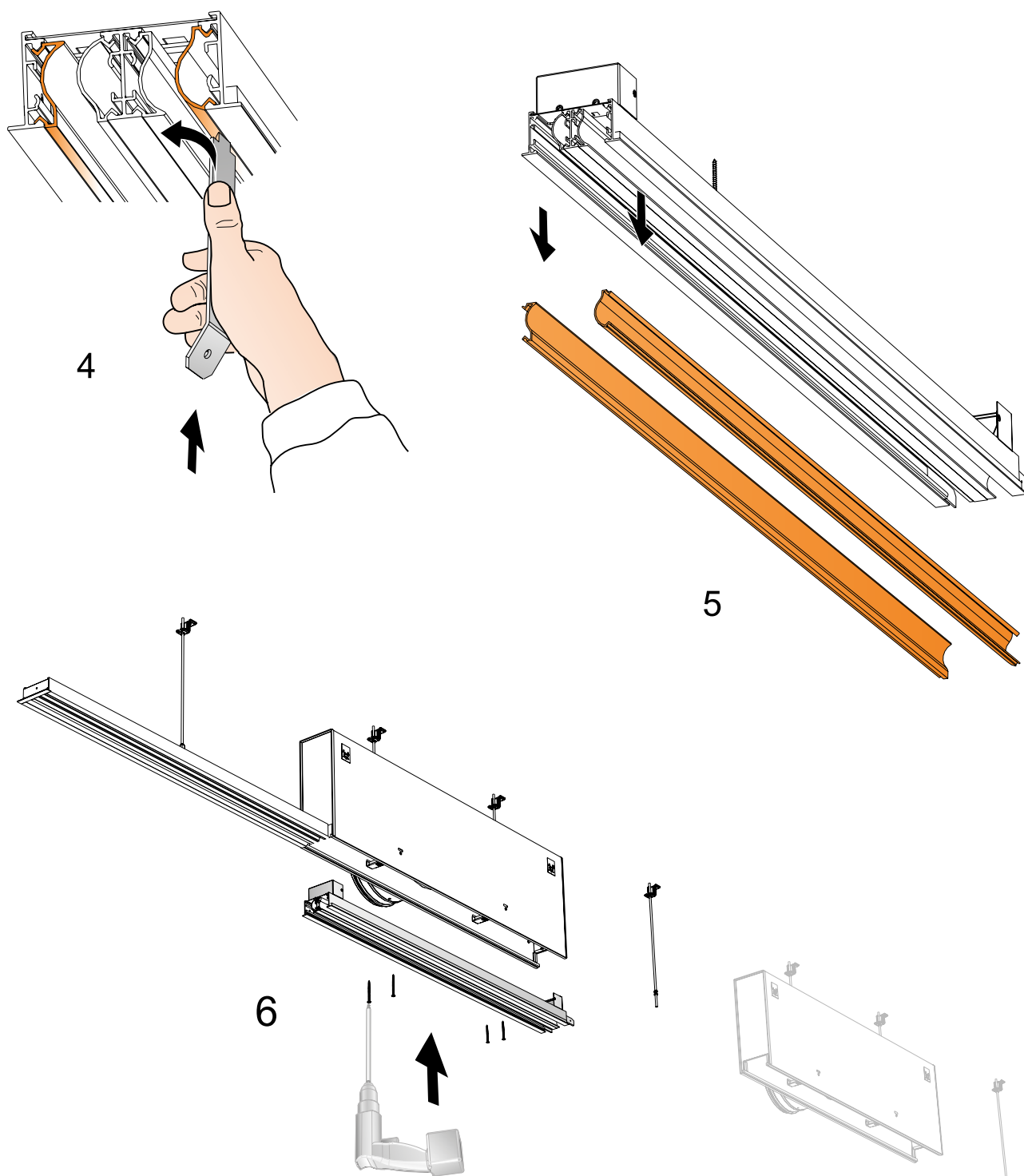


Рисунок 6b. Монтаж SWAN WTW, шаги 4-6

7. Отрегулировать положение модуля таким образом, чтобы образовался плотный стык. Закрепить шовную пластину в месте соединения шестигранным ключом (размером 2 мм).
8. Установить обратно направляющие воздуха активного модуля SWAN ACT. Демонтировать направляющие воздуха следующего модуля, в данном случае пассивного SWAN PASS, расположенного между двумя камерами статического давления.

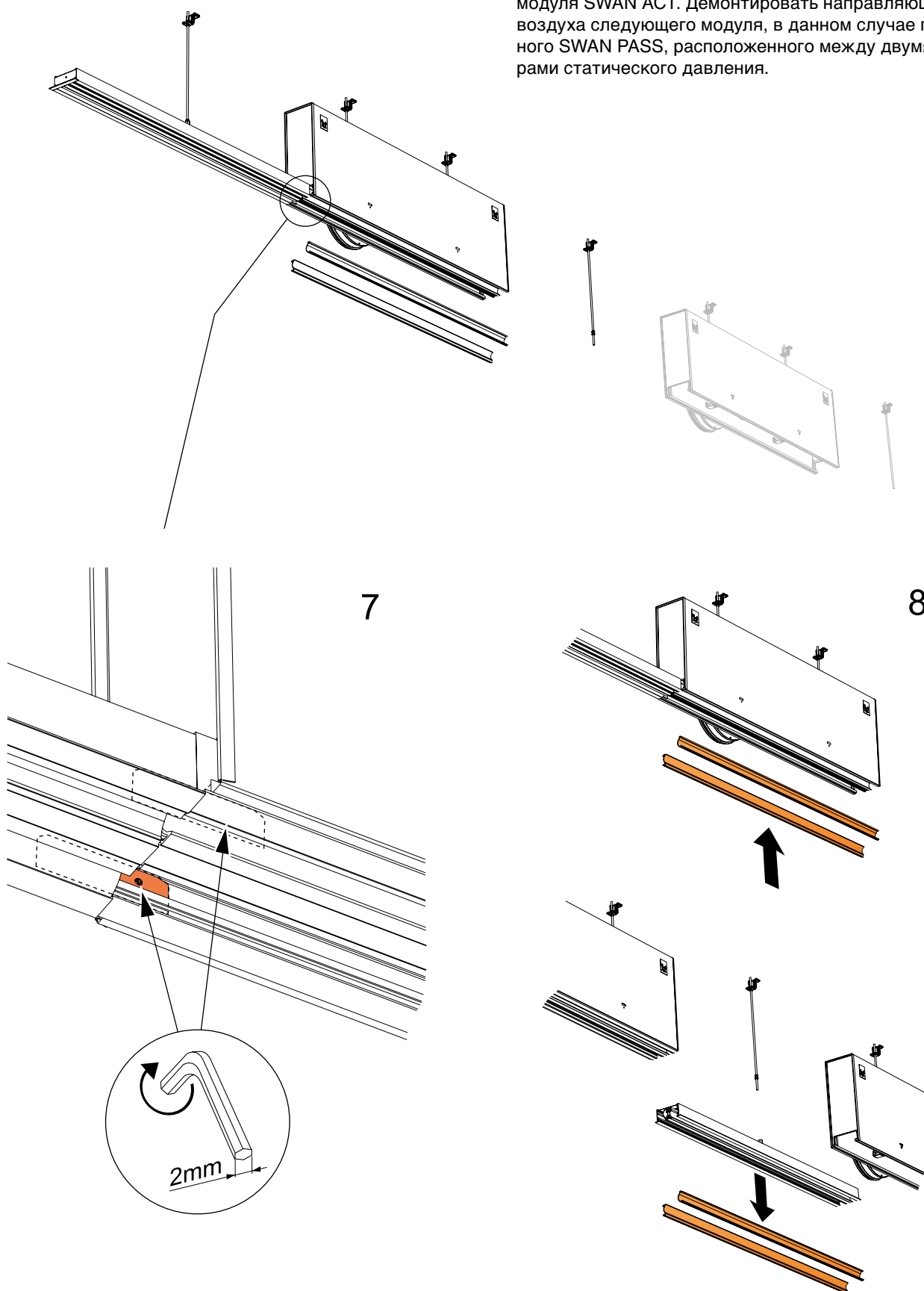


Рисунок 6с. Монтаж SWAN WTW, шаги 7 и 8

9 & 10. Установить пассивный модуль SWAN PASS вплотную к предыдущему и закрепить как описано в шаге 7.

11. Установить обратно направляющие воздуха пассивного модуля SWAN PASS.

Продолжить установку следующего активного модуля как описано в шагах 4-8. Последний торцевой модуль SWAN END в данном случае устанавливается следом за активным модулем. Тогда может понадобиться убрать шовную пластину с последнего модуля SWAN END.

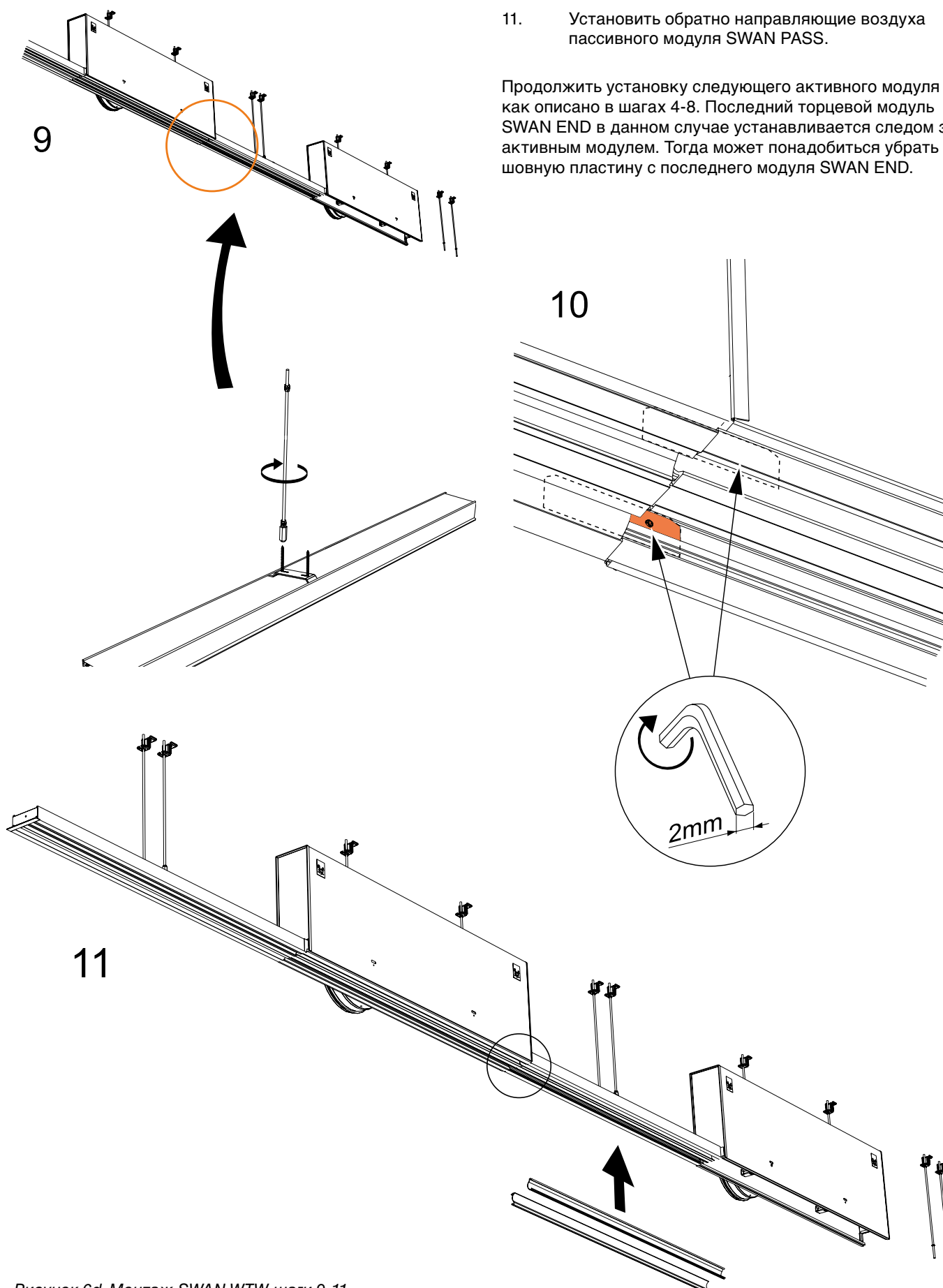


Рисунок 6d. Монтаж SWAN WTW, шаги 9-11

Размеры и вес

SWAN WTW – Размеры (мм)

Типоразмер	A	A1	B	B1	ØD	H–(H+25)	J	K	L
2-1158-160	1158	200	107	92	159	265-290	124	1151	146
2-1158-200	1158	200	107	92	199	304-329	124	1151	166
2-1158-250	1158	200	107	92	249	354-379	124	1151	194
3-1158-160	1158	245	153	137	159	265-290	170	1151	146
3-1158-200	1158	245	153	137	199	304-329	170	1151	166
3-1158-250	1158	245	153	137	249	354-379	170	1151	194
4-1158-160	1158	290	198	182	159	265-290	215	1151	146
4-1158-200	1158	290	198	182	199	304-329	215	1151	166
4-1158-250	1158	290	198	182	249	354-379	215	1151	194

Отверстие: длина = X - 32 мм, ширина = B - 12 мм.

SWAN T – положение соединительного ниппеля воздуховода (мм)

SWAN T	P	R	S
Ø160	102	22	163
Ø200	122	22	182
Ø250	147	22	207

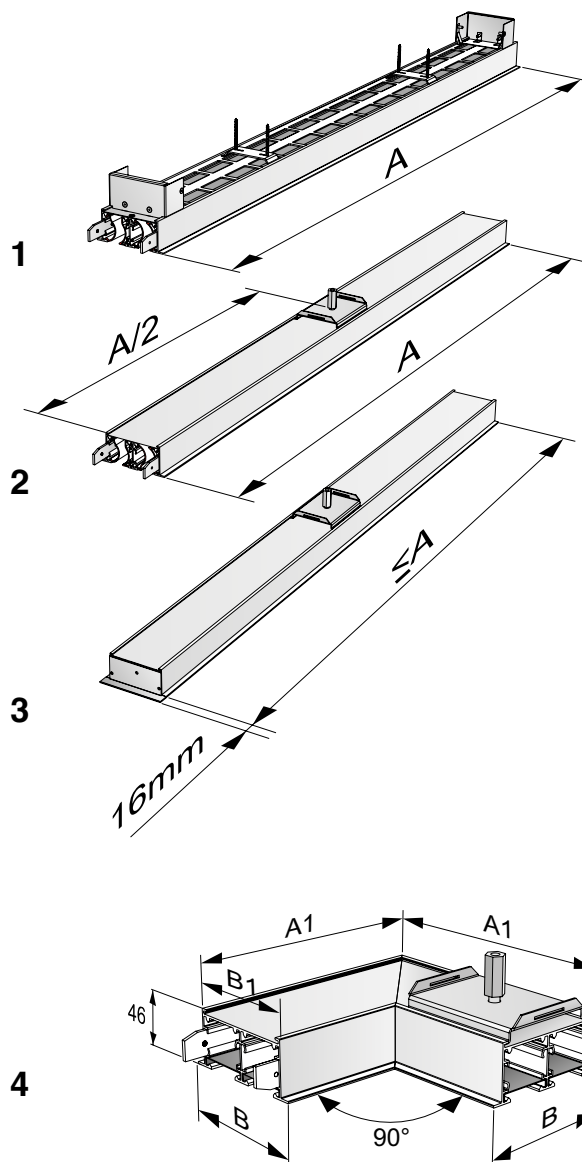
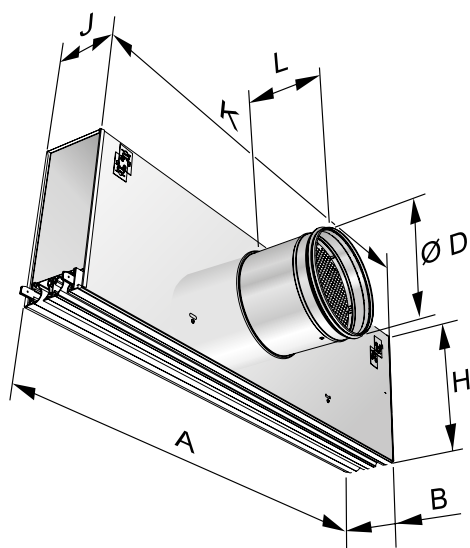
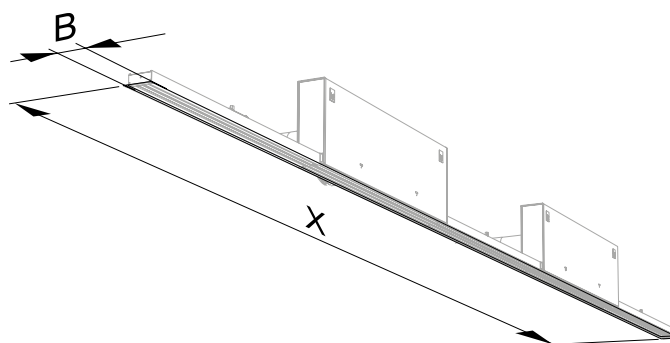


Рисунок 8. SWAN WTW, модули

- 1) SWAN ACT 3) SWAN END
2) SWAN PASS 4) SWAN CORN90 (принадлежность)

Рисунок 7. SWAN ACT с SWAN T и отверстие

SWAN WTW – Вес (кг)

Типоразмер	SWAN ACT	SWAN PASS	SWAN END ^{*)}	SWAN T
2-1158-160	2,6	2,8	1,4 - 2,8	4,2
2-1158-200	2,6	2,8	1,4 - 2,8	4,9
2-1158-250	2,6	2,8	1,4 - 2,8	5,9
3-1158-160	3,6	4,0	2,0 - 4,0	5,2
3-1158-200	3,6	4,0	2,0 - 4,0	5,8
3-1158-250	3,6	4,0	2,0 - 4,0	6,7
4-1158-160	4,6	5,3	2,7 - 5,3	6,0
4-1158-200	4,6	5,3	2,7 - 5,3	6,7
4-1158-250	4,6	5,3	2,7 - 5,3	7,7

^{*)} SWAN END, минимальный вес для A=579 мм и максимальный вес для A=1158 мм

К-фактор

Типоразмер	1-стороннее	2-стороннее	Вертикальное	Вытяжка
2-1158 + SWAN Ta 2-160	21	21	18,8	13
2-1158 + SWAN Ta 2-200	22,4	22,4	19,8	16,6
2-1158 + SWAN Ta 2-250	23,4	23,4	19,8	18,7
3-1158 + SWAN Ta 3-160	27,1	–	24,9	15,8
3-1158 + SWAN Ta 3-200	29,4	–	25,8	19,3
3-1158 + SWAN Ta 3-250	32,2	–	25,8	22,8
4-1158 + SWAN Ta 4-160	27,6	27,6	25,1	16,7
4-1158 + SWAN Ta 4-200	35,4	35,4	30,8	22,5
4-1158 + SWAN Ta 4-250	39	39	34,2	29,1

Приток: 1 измерительная трубка (синяя).

Вытяжка: 1 измерительная трубка (прозрачная).

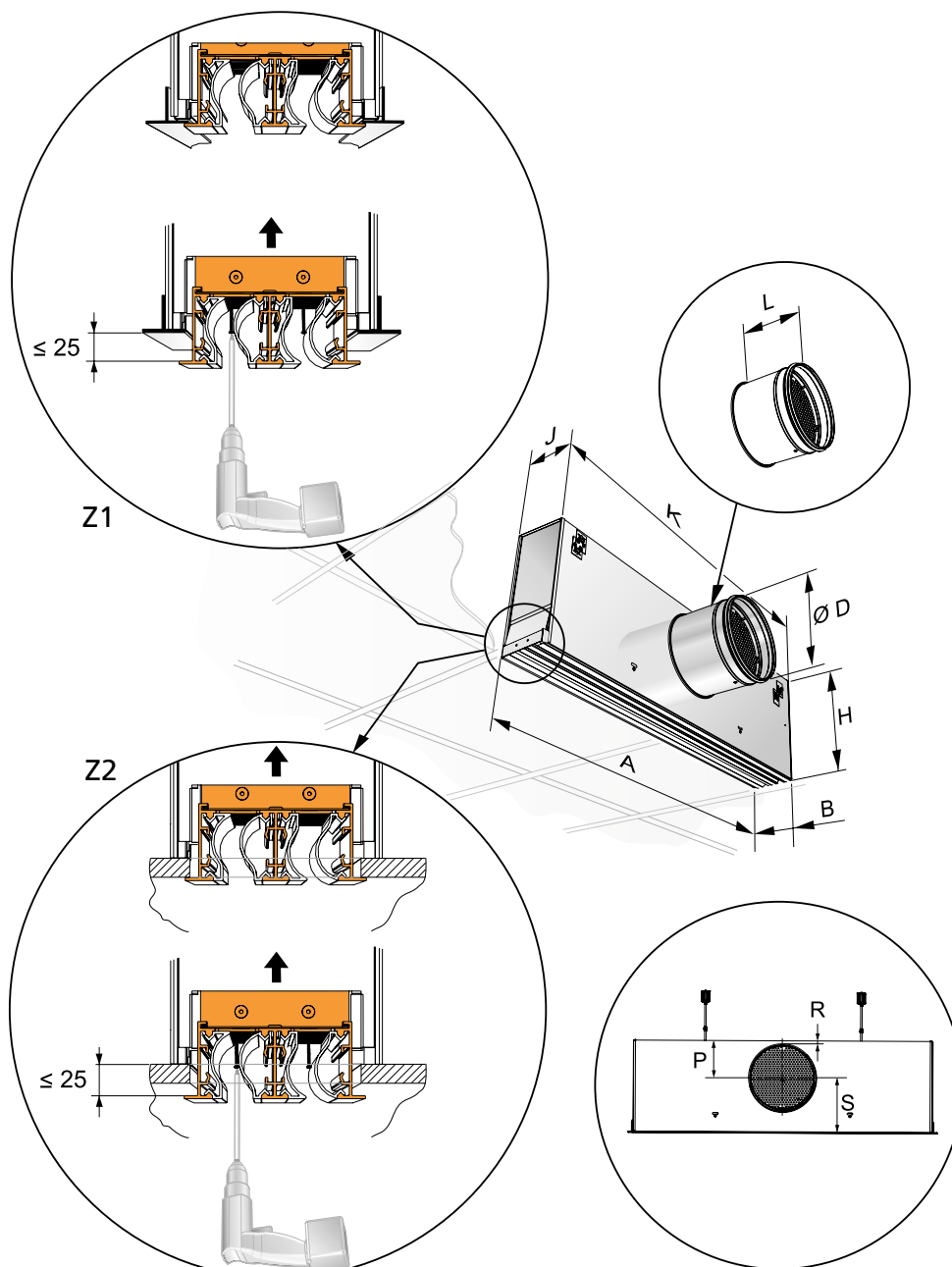


Рисунок 9. SWAN WTW с камерой статического давления SWAN T
Z1 = модульный подвесной потолок, Z2 = сплошной потолок (например, гипсовый).